

様子をお伝えしましたが、今回はその現場へ搬入する生コンクリー 鉄筋コンクリートの材料を追跡する本企画。前回は建設現場での打設の

都会の中の工場 生コン工場へ潜入!

[取材現場] 東京エスオーシー(株) 芝浦工場

使して高品質で大量の生コンが効率良く製造・出荷されていました。 に行き、お話を伺ってきました。そこでは、さまざまな材料や技術を駆 (以下、生コン) がどのように製造され出荷されるか、生コン工場へ見学 生コンの製造手順

東京都港区

生コン製造のためのプラント

Bill

ш

練り混ぜてつく 手順は、セメン ばなりません。 90分以内で現場 トと骨材に水を へ運搬しなけれ 生コンの製造

混ぜてから通常 す。材料を練り は鮮度が命で

真1)。 可能です。また、そのために必要な大 ら近い品川埠頭に位置しており、東 量の原材料を海上輸送で効率的に受 都心の旺盛な需要にもすぐに対応が 京都心部へ近いということもあり しました。ここは品川駅やお台場か 京エスオーシー(株)芝浦工場を取材 人れできる立地となっていました (写

で千葉県や高知県から搬入されます。 原材料である骨材やセメントは船

場を少人数で稼働させることが可能 す (写真2、3)。そのため、大きな工

込みを操作盤で操作・管理していま

現場での構造物の種類や規模、条件 す。生コン工場では、さまざまな建設 料の種類や配合率を変えることで強 ります。特殊な混和剤を加えたり、 などに応じて要求される品質に沿っ 度や流動性 (スランプ) を調整しま て配合設計が行われています。 材

た固まる前のやわらかいコンクリー

生コンとは、材料が練り混ぜられ

現場に潜入し 今回、われわれは東京都にある東

で管理しています。

名前に、生、とあるように、生コン

ます。この一連の流れを生コン工場 い状態のまま建設現場へ運搬してい コン車(アジテータ車)で、やわらか の品質の生コンを大量に製造し、生 トのことです。生コン工場では、一定

リートの練混ぜ、アジテータ車への積 量の調整、また原材料の計量、コンク 度、どのタイミングで受入れするか ベルトコンベアで搬送されます。こ ぜを行うミキサのあるプラントへと、 を見極めるのも重要な仕事です。 送されます。建設現場への生コンの ります。各原材料は、ベルトコンベア 特に大きい船は全長150mにもな おり、原材料の在庫管理や材料の搬送 れらの作業はほとんど自動化されて 供給量を見ながら、各材料をどの程 でそれぞれの貯蔵庫(サイロ)へと搬 生コンの製造は、各貯蔵庫から練混



写真2 原材料供給および計量制御・生コン製造の操

写真3 原材料在庫管理モニタ



写真4 アジテータ車の見学の様子



アジテータ車のドラム内部の様子。外側 にあるのがミキシングフレーム

予告編

今回は生コン工場にお伺いし、その製造・運 搬の過程と工夫を知りました。では、生コン の材料はどんな場所で、どのようにつくられて いるのでしょうか。次回は生コン原材料の-つである、セメント工場を取り上げます。

能とほとんど変わらないよう、品質の 性能が建設現場で要求される目標性 データの蓄積により、コンクリートの となっています。また、日々の練混ぜ 安定化を図っていました。

運搬が完了したアジテータ車が工

的に使えるように整備しているとの

生コン工場では、生コンを製造する

思っていたのですが、実際はほとんど 場へ戻ってくると、内部に付着した生 ち上げられ、外に排出される、といっ 材は、らせん状のブレードによって持 ンクリートの練混ぜの際の水に利用さ 材を分離した後に上澄み水として、コ 出されるコンクリートの混ざった水 れます、ふるいにかけて分離した細骨 は ムになっていました。洗浄した際に排 の原材料がリサイクルされるシステ します。そのまま廃棄するものだと コンが固まらないよう、内部の洗浄を た仕組みです。骨材についても将来 ふるいにかけられ、粗骨材と細骨

質とは限りません。さまざまな現場へ 時間の経過などにより現場で同じ品 ます。工場で品質を一定に保っても、 現場への運搬と、その管理も担ってい だけでなく、アジテータ車による建設

大量の生コンを、品質を保ちながら運

中に常に生コンを攪拌する(アジテー がありました(写真5)。これで運搬 にミキシングフレームと呼ばれる羽 ド ・ラム内部をのぞくと、らせん状

置によって把握し、

運搬ルートの決定

などを行います

車を効率よく稼働させるため、すべて 運搬するとともに、多くのアジテータ 搬するために、できる限り早く現場へ

車の位置情報をGPS運行管理装

なのです。 ト)ことで、材料が分離するのを防ぎ 効率化に加え、

建設業界の各所で行われています。 負荷の低減を同時に実現する試みは サイクルによってコスト削減と環境 ことでした。このような、原材料のリ 今回われわれは、新しいアジテー

学生委員が体験

す。 効率的な搬送に貢献しているようで 体軽量化などにより積載量が増加し、 部を見学しました (写真4)。近年、車 タ車に登り、きれいな状態のドラム内

を維持するためには、製造や運搬の ます。建設現場に届く生コンの品質 車の改良もポイント



写真6 現場の写真。背後の設備はセメントの貯 蔵庫(サイロ)