

資料 I

鉄筋の自動エンクローズ溶接継手設計・施工指針(案)

目 次

1章 総 則	3
1.1 適用範囲	3
1.2 用 語	3
2章 材 料	5
2.1 鉄 筋	5
2.2 溶接材料	5
3章 継手の設計	7
3.1 継手の位置	7
3.2 鉄筋の間隔	7
3.3 か ぶ り	8
3.4 異種径の継手	8
4章 溶接装置	9
4.1 自動エンクローズ溶接装置の構成	9
4.2 制 御 装 置	9
4.3 自動エンクローズ溶接機	10
4.4 溶 接 治 具	11
5章 施 工	12
5.1 溶接技術者および溶接作業者	12
5.2 鉄 筋 加 工	12
5.3 溶接部の仕上がり状態	13
5.4 溶 接 作 業	13
6章 品質管理	15
6.1 施工前の品質管理	15

6.2	施工時の品質管理	15
6.3	モニタリング管理	16
6.4	継手部の継手形状管理	16
7章	検 査	17
7.1	施工前の検査	17
7.2	施工時および施工後の検査	17
7.3	継手部の外観検査	19
7.4	継手部の非破壊検査	19
7.5	継手部の破壊検査	20