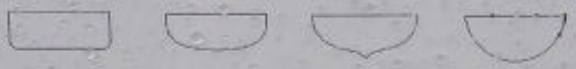
蔵前工業高等学校

カヌーの形（断面）

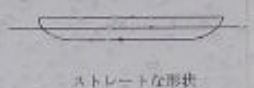
カヌーの形状に毎年苦労する僕たちは、今年も形状とデザインから議論がはじまった。材料に関する知識が十分にない僕たちにとっては、とても重要な「競技で戦うための工夫」の1つである。艇の断面の形状は安定性を決定する重要な要因であることから、通常は最も艇の広い部分の断面で、大きく分けて4つのタイプになるらしい。そもそも、どのような状態でも安定が保ち大切ではないかということになり、フラットボトム型を採用した。静水では非常に安定していて、回転性も優れており、スピードにのっても安定している。しかし、一度傾くと急激に安定性を失いやすく、風や波のあるときは揺れが非常に大きく、安定性を失いやすいという欠点もある。これが克服できれば、材料で工夫を凝らしている他の艇とも十分に互角に戦うことができるのではないかと考えた。昨年度の艇の形状を参考に、まずは最低の安定を保つフラットボトム型にし、それに船先を昨年度よりは、水の抵抗を避けるためにさらに尖った形にすることにした。授業でも、ものをつくる上で形は重要だということを教えられた僕たちにとっては基本を大切にしてみようということになった。



フラットボトム　シャローアーチ　シャローブイ　ラウンドボトム

カヌーの形（側面）

カヌーの形状には、船底を船首から船尾に向けて走る中心線、いわゆるものづくりでいう軸線が大切である。そして、この軸線に対しての艇の反りあがり具合も進む方向から来る水の抵抗に対して重要となる。今回は以下のようなフラットでストレートな形状を選択した。



ストレートな形状

カヌーの形（平面）

今年もまた、艇の前後が対称で、操作性とスピードに優れた敏感性の良い形状にした。これは、製作過程でどちらを船首にするか、船尾にするかということ等に敏感がさくようにしたかったということからこの形状を選択した。

紡錘形

浮力計算をしてみた

吸水計算には、質量計算をもとに算出した。

艇体容積　V_1 ≒700×1000÷2×300×2＝378000000mm³　F1＝378.0kg

日常重量90kg＋操作乗員26組重量150kg　F2＝250.0kg　よって、F1＞F2　なのでカヌーは浮くということがいえる。

艇底面積　A≒700×300÷{（350÷1000×2）×4}＝1260000mm²

設定容積　V_2＝（90÷70×2）×1000＝2307894cm3＝2300000000mm³

喫　　水　2300000000mm³÷1260000mm²＝182.5mm

製作中の様子

図面作成

製作費用の大変な作業として、平面、断面、側面に及ぶまで、詳しく図面を描きます。

おづくり-Hがき

図面をもとに、けがきをおこなない、段つくりの基本作業にはいります。

型枠製作

ラス巻き　骨組み

型枠と骨組みは、コンクリートで固まってしまう部分なので気を配りながら製作します。

コンクリート打込み

養生

脱型・補修

こればかりは、ここで書くまでもなく、めちゃくちゃ大変な作業になります。脱型はコンクリートへの振動による凹凸部等に気をつけておこないます。

塗装デザインと塗装

色別を考え、艇の側面がどこがデザインを施します。また、学校名、艇の名前などもここで書き入れます。

仕上げ

製作工程と人工

製作工程と人工は以下のとおりである。

月	日	曜	時間	作業内容	製作期間
6月	29日	月	13:00～17:00	材料、道具等の準備	6/22から8/10の
	30日	火	13:00～17:30		7～11週目（実質
	6日	月	13:00～17:30		実質21日間）
7月	13日	月	13:00～17:00	図面設計、けがき、型枠製作	
	14日	火	13:00～17:00		製作人数
	20日	月	13:00～17:00		3名
	21日	火	13:00～17:00		
	27日	月	13:00～21:00	コンクリート打ち込み等	
	28日	火	13:00～21:00		
8月	3日	月	13:00～21:00	塗装、補修、ヨール製作等	
	4日	火	13:00～14:30		
	10日	月	13:00～17:00		

キールの基礎考察

昨年は、船体の形状にあまりしっかりした考えがなく、先輩の艇や他の学校の形を参考に製作した。本競技では、艇の安定感が最も手に安心感をもたらすことがわかったため、今年はこの直進性と安定感をもたらすキールについて考察してみた。キールをどのような位置に設置すること が、直進性を高め、安定感を与えてくれるのかを単純な実験をして考察してみた。この実験に用いる模型を実物の1/10として、底面にキールを取り付けてプールに持ち込み、発進も船の動きを観察した。その結果で次のようなことがわかった。しかし、この結果は、取り付ける位置の微妙な前後1cmの基準の状況でかならずしも正確なデータを出せたとは思えないため、あくまでもオール取り付けの参考とした。

1/10実験

キールの取り付け位置で直進性が高まれる

キールがうまく働かない場合、風などに左右される場合

タイプ	キールの取り付け位置	特徴、艇の動き	適当	評価
	進行方向 ←→			
A		直進性に優れるが、艇、艇の底状にやや難あり。 左右の揺れにも難あり。	速度に制御があると体体に技術を与える可能性大。	△
B		直進性に優れる点、融通性が利かない可能性があり、左右の揺れはほとんどなく、安定性はよい。	キールの高さ、長さが安定感を増す可能性大。	○
C		直進性にやや難あり、底部の水流に複雑な動きがあるのか、艇がややヨ定定。	一見よさそうに見えるが、水の流おとの関係が難妙。	△
D		直進性に優れるが、キールの長さによってやや直進性に差が感じられる。	通常のキールはこれで十分	○
E		安定性と直進性の良い結果が得られた。キールの長さと取り付け位置によって結果もありそうだが、今後の検討が見込める。	水の流れの起こし方は、キールの位置に左右されるか	○

船体の主な材料

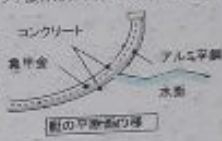
主力は、もちろん普通ポルトランドセメントだ。普通ポルトランドセメントは、施工には3年間で1度くらいしか活躍する場面がないが、コンクリートカヌーには欠かせない平凡パッターである。骨材には、昨年度に続き、ディエスサンドとよばれるセメント混和用軽量骨材（発泡ポリスチレン製粉砕軽量骨材）を用いた。理由は、軽量化が最大の目的である。その さわりで強力性スチレン製粉砕軽量骨材）を用いた。理由は、軽量化が最大の目的である。その さわりで強力性があることが上くわかるディエスサンドは、コンクリート小骨頭収縮によって生じる応力を分散し、亀裂防止の効果を発揮するので砂などの骨材よりはカヌーには相性があっているように感じた。発砲ポリスチレンの細かい粉粒が必要されているため、コテでの仕げがよく、思えたからだ。発砲ポリスチレンの細かい粉粒が必要されているため、コテでの仕げがよく、塗り直おしやすかった。材齢28日の供試体（直径10cm、高さ20cm）の圧縮強さ試験のデータ値は以下のとおりである。

打　設（日）	2×0（水中養生）
供試体質量（g）	7774.5g
圧縮強さ（N/mm²）	10.1N/mm²

補強材料

船外殻にアルミ平鋼材（3mm×2cm×995mm、20本をリベット接合により縛りつけ、亀甲金網のを船内側に配置してコンクリートでサンド状態にした。

アルミ平鋼材	3mm×2cm×995mm　20本
亀甲金網	0.6φ　網目13mm　5m
ブラインドリベット	0.リベット径3.2mm
針金	1.0φ



亀甲金網の力は偉大だ

完成したカヌー

艇の完成に思うこと

昨年はなり、通路を求める時間に、このカヌー製作の時間をとることが大変難しかった。昨年よりも良い艇をと意気込んでみたが、なかなうまくいかず、頭を悩める夏の時間だった。今年は授業中の時間を作り、なんとか完成まで辛った点、来年は実際の後輩が一人もいない、どうやらやはり来年で参加し最初にと学ばがよさそう。

このカヌー製作で学んだことは、ものごとは1つのやり方だけでなく、いろいろな方法を様々な角度から考えることが必要なのだということである。どんな結果になろうとも悔いは残したくないなげなく、ものつくりに終足した結果などなかなかでないからだ。