

鋼構造架設設計施工指針【2024 年版】

正誤表

2025 年 5 月 30 日

| 頁   | 行<br>(図表番号)                                                                                  | 誤                                                                                                                   | 正                                                                                                                   |
|-----|----------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 59  | 式 (4.5.14)                                                                                   | $R_p \leq 0.7$<br>$R_p > 0.7$                                                                                       | $R_p \leq 0.63$<br>$R_p > 0.63$                                                                                     |
| 60  | 式 (4.5.16)                                                                                   | $R_c \leq 0.7$<br>$R_c > 0.7$                                                                                       | $R_c \leq 0.63$<br>$R_c > 0.63$                                                                                     |
| 251 | 図 A4.1.30                                                                                    | $\sigma_{b1} = 17.5 \text{N/mm}^2$<br>$\sigma_{b0} = -62.5 \text{N/mm}^2$                                           | $\sigma_{b1} = 21.0 \text{N/mm}^2$<br>$\sigma_{b0} = -75.0 \text{N/mm}^2$                                           |
| 252 | 29 行目<br>30 行目                                                                               | $R_p \leq 0.7$<br>$R_p > 0.7$                                                                                       | $R_p \leq 0.63$<br>$R_p > 0.63$                                                                                     |
| 253 | 6 行目<br>7 行目                                                                                 | $R_c \leq 0.7$<br>$R_c > 0.7$                                                                                       | $R_c \leq 0.63$<br>$R_c > 0.63$                                                                                     |
| 254 | 図 A4.1.32                                                                                    | $\sigma_{b1} = -38.7 \text{N/mm}^2$<br>$\sigma_{b0} = -62.5 \text{N/mm}^2$                                          | $\sigma_{b1} = -46.4 \text{N/mm}^2$<br>$\sigma_{b0} = -75.0 \text{N/mm}^2$                                          |
| 255 | 12 行目<br>13 行目                                                                               | $R_p \leq 0.7$<br>$R_p > 0.7$                                                                                       | $R_p \leq 0.63$<br>$R_p > 0.63$                                                                                     |
| 255 | 23 行目<br>24 行目                                                                               | $R_c \leq 0.7$<br>$R_c > 0.7$                                                                                       | $R_c \leq 0.63$<br>$R_c > 0.63$                                                                                     |
| 236 | 18 行目                                                                                        | $T = P / (1 + U / 100) = 115.4 \times$<br>$(1 + 100 / 100) = 57.7 \text{KN}$                                        | $T = P / (1 + U / 100) = 115.4 /$<br>$(1 + 100 / 100) = 57.7 \text{KN}$                                             |
| 340 | 付表 1.3(b)<br>許容曲げ圧縮応力度<br>鋼種 : SM570, SM<br>A570W<br>板厚 : $A_w / A_c > 2, 40$<br>を超え 75 以下   | $320 - 3.9(K \frac{l}{b} - 6.8):$                                                                                   | $315 - 3.9(K \frac{l}{b} - 6.8):$                                                                                   |
| 340 | 付表 1.3(b)<br>許容曲げ圧縮応力度<br>鋼種 : SM570, SM<br>A570W<br>板厚 : $A_w / A_c > 2, 7$<br>5 を超え 100 以下 | $310: \frac{l}{b} \leq \frac{7.4}{K}$<br>$305 - 3.7(K \frac{l}{b} - 7.4):$<br>$\frac{7.4}{K} < \frac{l}{b} \leq 25$ | $310: \frac{l}{b} \leq \frac{7.0}{K}$<br>$310 - 3.7(K \frac{l}{b} - 7.0):$<br>$\frac{7.0}{K} < \frac{l}{b} \leq 25$ |

|     |                                                                                             |                                       |                                       |
|-----|---------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------|---------------------------------------|
| 340 | 付表 1.3(b)<br>許容曲げ圧縮応力度<br>鋼種 : SBHS500,SBH<br>S500W<br>板厚 : Aw/Ac>2,40<br>を超え 75 以下         | $\frac{6.3}{K} < \frac{l}{b} \leq 22$ | $\frac{8.8}{K} < \frac{l}{b} \leq 22$ |
| 340 | 付表 1.3(b)<br>許容曲げ圧縮応力度<br>鋼種 : SBHS700,SBH<br>S700W<br>板厚 : Aw/Ac>2, 40 以<br>下,40 を超え 75 以下 | $\frac{5.3}{K} < \frac{l}{b} \leq 19$ | $\frac{8.8}{K} < \frac{l}{b} \leq 19$ |
|     |                                                                                             |                                       |                                       |
|     |                                                                                             |                                       |                                       |
|     |                                                                                             |                                       |                                       |
|     |                                                                                             |                                       |                                       |
|     |                                                                                             |                                       |                                       |